

CARTA-PROGRAMA DIRETORIA REGIONAL 2025-2028

CHAPA: “SBEM/GO cada vez mais forte!”

Caros, Caras e Cares Educadores(as) Matemáticos

Acontecerá em breve a eleição para a renovação da Diretoria Regional de Goiás da Sociedade Brasileira de Educação Matemática (SBEM-GO).

O Processo Eleitoral para escolha da nova diretoria da SBEM-GO (gestão 2025-2028) ocorre no momento em que se presencia no Estado de Goiás o fortalecimento da Educação Matemática. Este fortalecimento ocorrido nos últimos anos deve-se principalmente ao aumento considerável do contingente de educadores matemáticos que atuam no estado de Goiás.

Com o objetivo de dar continuidade a esse processo de crescimento, lançamos a candidatura da chapa “**SBEM/GO cada vez mais forte!**”. Ela é composta por professores e professoras da UFG, da UFCat, da UFJ, do IFG, do IFGoiano e da UEG.

O compromisso principal da nossa chapa é o de deflagrar uma intensa mobilização dos educadores matemáticos para que possamos tornar um grupo cada vez mais presente nas discussões sobre o ensino e a aprendizagem da Matemática tanto no âmbito regional como nacional. Para isso propomos:

- Fazer a atualização do sitio da SBEM-GO (www.sbem-go.com.br);
- Promover uma campanha de filiação de membros;
- Dar continuidade ao projeto “SBEM ITINERANTE” que consiste da realização de oficinas, minicursos e palestras no interior do Estado com o objetivo de discutir o ensino e aprendizagem da Matemática;
- Organizar o X e XI Encontro Goiano de Educação Matemática (EnGEM), respectivamente em 2026 e 2028;
- Organizar o Fórum dos Professores que Ensinam Matemática do Estado de Goiás (VII FPENat - GO) em 2026.
- Apoiar eventos da área da Educação Matemática realizados no estado;

Contamos com o seu voto para que possamos concretizar estes e outros objetivos que porventura surjam durante o próximo triênio.

Um abraço!!

GESTÃO 2025-2028

DIRETORIA DA SBEM-GO

DIRETOR: Wellington Lima Cedro (UFG)

VICE-DIRETORA: Ana Paula Purcina Baumann (UFG)

1ª SECRETÁRIO: Ricardo Gomes Assunção (IFGoiano)

2ª SECRETÁRIA: Maria Francisca da Cunha (UEG)

3ª SECRETÁRIA: Viviane Barros Maciel (UFJ)

1º TESOUREIRO: Alessandro Pires de Carvalho (IFG)

2º TESOUREIRO: Adolfo de Oliveira Mendes (IFG)

CONSELHO FISCAL

Ana Paula de Almeida Saraiva Magalhães (UEG)

Daniela Cristina de Oliveira (SME/GOIÂNIA e UEG)

Marta Borges (UFCAT)